



دانشگاه شاهرود

دانشکده مهندسی

گروه برق

پایان نامه کارشناسی

گرایش: مخابرات

عنوان :

اتوماسیون و مانیتورینگ خطوط کارخانجات آرد با استفاده از

OMRON-PLC

استاد راهنما: دکتر جلیوند

نگارش: رحمان حسین خانی

تیر ۸۸

فهرست

فصل اول

10-1 اتوماسیون صنعتی و مزایای آن در صنعت امروز.

فصل دوم

23-11 معرفی خط تولید و مانیتورینگ پروسه (HMI).

فصل سوم

30-24 نرم افزار PLC (CX-PROGRAMMER).

فصل چهارم

58-31 ساخت افزار PLC و wiring diagram پروسه.

3- کاهش هزینه های تعمیر و نگهداری

[illegible]

حذف تابلوهای کنترل گران قیمتی که هر روز تعمیر و نگهداری آن پیر هزینه تر و دشوارتر می شوند و کاهش هزینه های مرتبط با کابل کشی و نگهداری (که با افزایش تعداد تجهیزات بطور نمایی افزایش می یابند). تنها گوشه ای از صرفه جویی ها است.

عیب یابی و راهنمایی های لازم برای رفع عیب را به تکنسین های مستقر در محل ارائه کرد.

انشا و زنجبان وانكده مندى كروه برق آزمائشاه پروژه برق وانكده زنجبان وانكده مندى كروه برق آزمائشاه پروژه برق وانكده زنجبان وانكده مندى كروه برق آزمائشاه پروژه برق
مختلف تنظيم و مورد استفاده قرار داد.

همانطوری که می‌دانید یک سیستم اتوماسیون شده بدون داشتن قابلیت اتصال به قطعات خروجی از

[illegible]

در یک سیستم اتوماسیون، PLC بعنوان قلب سیستم کنترلی عمل می‌کند. هنگام اجرای یک برنامه آزمایشگاه پروژو برق و انشاع زرخان و انشاع مهندسی

آزمایشگاه‌های مربوطه ارسال می‌کنند. برق دانشگاه زنجان و دانشکده مهندسی گروه برق آزمایشگاه پروژه برق دانشگاه زنجان و دانشکده مهندسی گروه برق

امروزه تابلوهای کنترل معمولی (وله ای) خیلی کمتر مورد استفاده قرار می گیرند . چرا که معایب زیادی دارند. از آنجا که این نوع تابلوها با وله های الکترومکانیکی کنترل می شوند، وزن بیشتری پیدا می کنند،

دانشجویان محترم:

جهت دسترسی به متن کامل پایان نامه ها به کتابخانه دانشکده مهندسی و یا آزمایشگاه پروژه گروه برق مراجعه فرمایید.

مراجع:

WWW.OMRON.COM

WWW.SIEMENS.COM

WWW.MODBUS.ORG

WWW.MODICON.COM

WWW.PHOENIXCONTACT.COM

WWW.TELEMECANIQUE.COM

WWW.CONTROLTECHNIQUE.COM